

8610-14

Informaciones de equipo



ÍNDICE:

Sealed Air S.L.

C/ Antonio Machado, 78-80
Edificio Australia - Planta Baja
E-08840 Viladecans (Barcelona)
España

Telephone: +34 93 635 20 00
Telefax: +34 93 635 21 11
cryovac.spamkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com



1 Descripción y características principales

1.1 Descripción

Las máquinas Cryovac® de la serie 8610 forman parte de la línea de más éxito de máquinas rotativas envasadoras al vacío. Pueden ser utilizadas en una amplia gama de productos tales como: carne procesada, volatería, quesos y trozos pequeños de carnes rojas frescas. El modelo 8610-14 es el tipo de tamaño medio y bajo rendimiento empleado principalmente para carnes procesadas. Sus características principales son:

- Cuatro cámaras rotativas generan un suministro ininterrumpido de productos a velocidad variable
- El cambio de los diferentes productos, tamaños y formatos se realiza de forma rápida, sin necesidad de herramientas especiales.
- Las bandejas están diseñadas para ser fácilmente cargadas, incluso a alta velocidad.
- El ancho de la bolsa puede llegar hasta los 350 mm

Su construcción es simple y robusta. Todas sus partes críticas están tratadas contra la humedad y los ambientes altamente corrosivos, que suelen encontrarse en las salas de envasado. Su diseño ergonómico, pensando básicamente en la seguridad, permite una limpieza y mantenimientos fáciles; cumpliendo con todas las normas de seguridad e higiene vigentes en la actual legislación europea.

1.2 Características principales

- Máquina de envasado al vacío rotativa que requiere un solo operario.
- Productividad de hasta 20 productos/min.
- Buen acceso para servicio y mantenimiento.
- Utiliza sistemas mecánicos altamente fiables y experimentados.
- Sistema de vacío cruzado entre cámaras que incrementa la velocidad y reduce el consumo energético.
- Barras de soldadura refrigeradas por aire, sin fugas ni bloqueos de agua.
- Barra de soldadura en la bandeja, fácil de cambiar.
- Control de soldadura digital, con lectura más exacta.
- Cinco programas de soldadura almacenados en la memoria, fáciles de utilizar.
- Control de velocidad mediante un inversor, sin desgaste de piezas mecánicas.
- Cuchillos de precorte neumáticos, corte más exacto.
- Válvula de vacío rotatoria montada encima del piñón motor grande. Acceso más fácil.
- Transmisión directa del motor a la mesa de bandejas
- Válvula rotativa sobre la mesa de bandejas - acceso más fácil
- Cambios fáciles y rápidos para diferentes, productos, tamaños y formas.
- Cumple con todas las normativas vigentes en materia de seguridad y salud de la UE.



2 Dimensiones

Fig. 2-1, Dimensiones LR (flujo del producto de izquierda a derecha)



3 Características técnicas

3.1 Dimensiones

Largo, Ancho y Alto	véase el diseño de la máquina

3.2 Peso

700 kg aprox.

3.3 Servicios

3.3.1 Aire comprimido

Calidad (ISO8573-1:2001)	Clase 5.4.4 Clase 3.4.2 cuando se usan aceites que contengan éster Clase 3.3.2 cuando el equipo se usa a temperaturas inferiores a 5°C
Presión	0.6 MPa (6 bares)
Racor de toman	G ½" de rosca externa
Consumo	6 Nm^3/h
Conexión	Tubo flexible, diámetro interior 12.5 mm

3.3.2 Electricidad

Voltaje	400 V
No. de fases	3 + tierra
Frecuencia	50 Hz
Consumo medio por hora	1.8 kWh
Potencia instalada	2.5 kW
Magnetotérmicos	35 Amp. (curva 'D')

3.3.3 Vacío

Bomba de vacío	1 x 630 m^3/h (sólo) u 1 x 400 m^3/h + 1000 m^3/h bomba (Depende de la velocidad de envasado, tipo de producto y longitud del tubo).



3.4 Características operativas

3.4.1 Dimensiones del producto

Largo	430 mm máximo
* Ancho	280 mm máximo
* Alto	200 mm máximo
* Ancho + Alto = 320 mm máximo.	
Peso	12 kg máximo

3.4.2 Barra de soldadura

Largo	420 mm
Alto	72 mm

3.4.3 Bolsas

Largo	ilimitado
Ancho	350 mm máximo.
Tipos de bolsa(s)	Gama actual de bolsas Cryovac®

3.4.4 Detalles funcionales

Productividad	hasta 30 paquetes por minuto
Nivel acústico	aprox. 76.5 dB (A) en función de la aplicación
No. de operarios	1



4 Configuración

4.1 Estándar

- Control de la máquina mecánico
- Panel de Control.
- Cámaras que incorporan:
  - Soporte para el producto
  - Cuchilla de precorte
  - Corte del sobrante de bolsa
  - Red antinflado de la bolsa (ballooning)
- Barra de soldadura con:
  - Circuito impreso de control electrónico
- Recogedor del sobrante de bolsa
- Cinta de salida plana regulada por inversor electrónico
- Juego de piezas de recambio
- Manual técnico en castellano
- Declaración de Incorporación

4.2 Versiones

- No existen otras versiones

4.3 Opciones

- Recogedor de sobrantes, preparación para X143
- Control remoto para 1 equipo (bomba a control remoto)
- Enlace hacia bomba RA400 ó RA502 ó RA630 (conexión a bombas)
- Enlace hacia WV1000 (conexión booster, arranque mediante control remoto)
- Contenedor de aceite (empleado para recoger el aerosol bajo la válvula de drenaje de la conexión de vacío)
- Kit descarga suave (para productos delicados)
- Racor para vacío Ø75 ó Ø90 mm recto (diferentes conexiones para el sistema de vacío)

4.4 Diseño de línea recomendado

- BL14 + 8610-14 + X143 + STE98-600 + WR81-600